

Карта пооперационного контроля

№п.п.	Критерии оценки	Кол-во макс.баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Примечание
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		Баллы выставляются в период изготовления изделия на площадке практического тура
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1		
4.	Подготовка станка, установка резцов, крепление заготовки на станке (по 1 баллу)	3		
5.	Технология изготовления изделия: <ul style="list-style-type: none"> ✓ Точность изготовления размеров диаметров (3 диаметра по 2 балла) ✓ Точность изготовления конуса ✓ Точность изготовления отверстия ✓ Точность изготовления скосов (по 1 баллу) ✓ Точность изготовления ребер радиатора (по 1 баллу) ✓ точность линейных размеров (по 1 баллу, но не более 7) ✓ Отрезание заготовки ✓ качество и чистовая обработка готового изделия. 	27 6 2 1 2 5 7 1 3		См.ТЗ
6.	Уложился во время изготовления – 220 мин. с двумя перерывами по 10 мин.	1		Баллы выставляются в период изготовления изделия на площадке практического тура
7.	Уборка рабочего места	1		
	ИТОГО:	35		

Председатель:**Члены жюри:**