

**Практическое задание для заключительного этапа  
Всероссийской олимпиады школьников по технологии  
2021-2022 учебный год  
(направление «Культура дома, дизайн и технологии»)  
(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)  
по 3D-моделированию и печати, 10класс**

**Задание:** по предложенному образцу разработайте технический рисунок изделия, создайте 3D-модель изделия в системе автоматизированного проектирования (САПР), подготовьте проект для печати прототипа на 3D-принтере, распечатайте прототип на 3D-принтере, выполните чертежи изделия.

**Образец:** Модель «Клешня манипулятора»

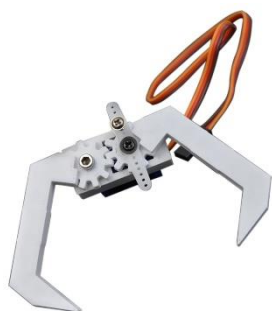


Рис.1. Захват  
двухпальцевый «Клешня»

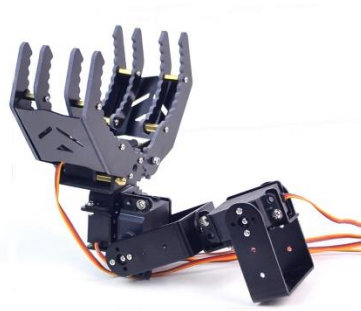


Рис.2. Захват с двумя  
челюстями многозубый

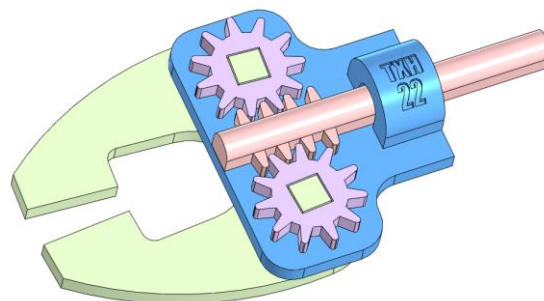


Рис.3. Модель захвата двухпальцевого  
«Клешня манипулятора»

Захватные устройства (захваты, клешни) нужны для взаимодействия робота с объектом, – для его удержания и перемещения. Механические устройства осуществляют захват при помощи деталей-пальцев («челюстей», «лепестков»), приводимых в движение различной энергией (электромеханические, пневматические, гидравлические и др.)

**Габаритные размеры изделия**(в собранном состоянии): не более 120×60×25 мм, не менее 80×30×12мм.

**Прочие размеры и требования:**

- ✓ в состав модели захвата-клешни входит основание (рама) и двух подвижных пальцев, приводимых в действие поступательным движением стержня-толкателя посредством зубчатой передачи, длина рукояти позволяет осуществлять манипулирование;
- ✓ поступательное движение стержня приводит к раскрытию захвата, при этом пальцы захвата должны свободно поворачиваться в своих креплениях, способны смыкаться концами плотно; стержень не должен выпадать из механизма;
- ✓ зубцы передачи должны быть достаточно крупными, чтобы не проскальзывать из-за возможного люфта крепежа пальцев (рекомендуется высота зубца не менее 2 мм);
- ✓ толщина стержня-толкателя не менее 5 мм, остаток длины рукояти при максимальном раскрытии пальцев захвата не менее 10мм, размеры и конфигурацию зубчатой гребёнки в передаче спроектируйте самостоятельно;
- ✓ стержень-толкатель свободно перемещается в направляющей втулке рамы, на её цилиндрической поверхности должна быть размещена рельефная текстовая надпись, (например – «ТХН-22» или иная, не менее 5 символов, не идентифицирующая участника,

- рельеф может быть выпуклым или вдавленным);
- ✓ крепёжные элементы должны плотно вставляться, не выпадать; способ надёжного крепления пальцев и стержня к раме-основанию следует продумать самостоятельно;
  - ✓ распечатанные 3D-модели бывают довольно хрупки, поэтому для деталей изделия следует продумать форму, обеспечивающую достаточную прочность конструкции;
  - ✓ при моделировании следует задать зазоры между деталями для свободной посадки, учитывая заданные габариты;
  - ✓ результаты своей работы сверьте с критериями оценивания в проверочной таблице для экспертов (в конце задания).

#### Дизайн:

- ✓ используйте для моделей в САПР произвольные цвета, отличные от базового серого;
- ✓ неуказанные размеры и элементы дизайна выполняйте по собственному усмотрению;
- ✓ допустимо использовать конструктивные элементы, уменьшающие массу изделия при сохранении основных очертаний и функциональности;
- ✓ поощряется творческий подход к форме или украшению изделия, не ведущий к существенному упрощению задания; когда делаете намеренные конструктивные улучшения или украшения – опишите их явно на эскизе или чертеже изделия.

#### Рекомендации:

- При разработке модели следует учесть погрешность печати (при конструировании отверстий, пазов и выступов), не стоит делать элементы слишком мелкими.
- Отправляйте одну деталь на печать, пока работаете над следующей, экономьте время.
- Продумайте способ размещения модели в программе-слайсере и эффективность поддержек и слоёв прилипания, чтобы 3D-печать уложилась в отведённое время.
- Оптимальное время разработки модели – половина всего отведённого на практику времени, не забудьте про итоговые чертежи изделия! Не спешите, но помните, что верный расчёт времени поощряется.

#### Порядок выполнения работы:

- 1) На листе чертёжной или писчей бумаги разработайте технический рисунок изделия (или деталей по отдельности) для последующего моделирования с указанием габаритных и иных наиболее важных размеров, подпишите лист своим персональным номером участника олимпиады;
- 2) Создайте личную папку в указанном организаторами месте (на рабочем столе компьютера или сетевом диске) с названием по шаблону:

Шаблон	Пример
<b>Zadanie_номер участника_rosolimp</b>	<b>Zadanie_v12.345.678_rosolimp</b>

- 3) Выполните электронные 3D-модели деталей изделия с использованием программы САПР, выполните модель сборки;
- 4) Сохраните в личную папку файл проекта в формате **среды разработки** (например, в Компас 3D это формат **m3d**) и в формате **STEP**. В многодетальном изделии в названиях файлов-деталей и файла-сборки следует добавлять соответствующее название:

Шаблон <sup>1</sup>	Пример
<b>detalN_номер участника_rosolimp.тип</b>	<b>detal1_v12.345.678_rosolimp.m3d</b> <b>detal2_v12.345.678_rosolimp.m3d</b> <b>detal1_v12.345.678_rosolimp.step</b> <b>detal2_v12.345.678_rosolimp.step</b> <b>sborka_v12.345.678_rosolimp.a3d</b>

- 5) Экспортируйте электронные 3D-модели изделия в формат **.STL** также в личную папку, следуя тому же шаблону имени (пример: **detal1\_v12.345.678\_rosolimp.stl**);
- 6) Подготовьте модель для печати прототипа на 3D-принтере в программе-слайсере (CURA, Polygon или иной), выставив необходимые настройки печати в соответствии с возможностями используемого 3D-принтера<sup>2</sup> **или особо указанными** организаторами; необходимость поддержек и контуров прилипания определите самостоятельно;
- 7) Выполните скриншоты деталей проекта в слайсере, демонстрирующие верные настройки печати, сохраните его также в личную папку (пример: **detal1\_v12.345.678\_rosolimp.jpg**);
- 8) Сохраните файл проекта для печати в формате программы-слайсера, следуя всё тому же шаблону имени (пример: **detal1\_v12.345.678\_rosolimp.gcode**);
- 9) Перенесите подготовленные файлы в 3D-принтер и запустите 3D-печать прототипа;
- 10) В программе САПР **или** вручную на листе чертёжной или писчей бумаги оформите чертежи изделия (рабочие чертежи каждой детали, сборочный чертёж, спецификацию), соблюдая требования ГОСТ ЕСКД, в необходимом количестве взаимосвязанных проекций, с выявлением внутреннего строения, с проставлением размеров, оформлением рамки и основной надписи и т.д. (если выполняете чертежи на компьютере, сохраните их в личную папку в формате программы и в формате **PDF** с соответствующим именем);
- 11) Пр продемонстрируйте и сдайте организаторам все созданные материалы:
  - ✓ технический рисунок прототипа (выполненный от руки на бумаге);
  - ✓ личную папку с файлами 3D-модели в форматах **step, stl**, модель **в формате среды разработки**, проект изделия **в формате слайсера, G-код**, **скриншоты** настроек печати;
  - ✓ итоговые чертежи изделия (распечатку электронных чертежей из формата **PDF** осуществляют организаторы);
  - ✓ распечатанный прототип изделия.

По окончании выполнения заданий не забудьте навести порядок на рабочем месте.  
Успешной работы!

Рекомендованные настройки 3D-печати (выясните у организаторов: модель 3D-принтера, диапазон скоростей печати, толщина слоя, температура, иное...):

<sup>1</sup> Вместо слова detal при именовании файлов допустимо использовать название своего изделия.

<sup>2</sup> Параметры печати по умолчанию обычно выставлены в программе-слайсере: модель 3D-принтера, диаметр сопла, температура печати, толщина слоя печати, заполнение и т.д., – но следует уточнить у организаторов.

**Критерии оценивания практической работы по 3D-моделированию**

(таблица заполняется экспертами)

Идентификационный номер участника:				
	Критерии оценивания	Макс. балл		Итог
3D-моделирование в САПР				
1.	Технические особенности созданной участником 3D-модели Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума:	10		
	✓ габаритные размеры всего изделия выдержаны (+1 балл)			
	✓ в сборке пальцы захватаспособны сомкнуться концами между собой плотно и симметрично (+1 балл)			
	✓ предложен вариант фиксирующего крепления пальцев захвата, чтобы они не выпадали (да +1 балл, просто плотная посадка +0,5 балла)			
	✓ зубчатаяпередача движения от стержня к пальцам выполнена и работоспособна (да +1 балл, с отклонениями +0,5 балла)			
	✓ толщина рукояти стержня не менее 5 мм (+0,5 балла)			
	✓ длина доступной рукояти стержня-толкателя при максимальном раскрытии захвата не менее 10мм (+0,5 балла)			
	✓ требования к рельефной надписи выполнены(полностью +1 балл,частично +0,5 балла)			
	✓ между деталями запланированы зазоры, обеспечивающие свободу движения (+0,5 балла)			
	✓ сборка выполнена верно (да +1 балл, частично +0,5 балла)			
	✓ цвета моделей отличаются от стандартного в САПР (+1 балл)			
	✓ все модели сохранены в STEP-формат (+0,5 балла)			
	✓ файлы в папке именованы верно, по заданию (+1 балл)			
2.	Сложность разработанной конструкции 3D-модели, модификация (форма, технические решения, трудоемкость) Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума:	3		
	✓ имеется дополнительная конструктивная модификация относительно образца в задании, усложнение формы (+1 балл)			
	✓ имеется дополнительное украшение изделия (+1 балл)			
	✓ сделано текстовое описание модификации (+1 балл)			
Подготовка проекта к 3D-печати				
3.	Файл командного кода для 3D-печати модели в программе-слайсере (например, Cura, Polygon или иной) Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума:	3		
	✓ gcodeвсех моделей получены (+1 балл)			
	✓ сделаны скриншоты, демонстрирующие учёт рекомендаций настройки печати (+1 балл)			
	✓ все созданные файлы также грамотно именованы (+1 балл)			
4.	Эффективность размещения изделия: Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума:	2		
	✓ все модели оптимально ориентированы с точки зрения процесса печати и прочности конструкции (+1 балл)			
	✓ выбор участником наличия или отсутствия поддержек в проекте прототипа осуществлён грамотно (+1 балл)			

Идентификационный номер участника:				
	Критерии оценивания	Макс. балл		Итог
Оценка распечатанного прототипа				
5.	Прототип изделия (деталей):	7		
	Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума:			
	✓ основание (рама) распечатано (+1 балл)			
	✓ пальцы распечатаны (все +1 балл, не все +0,5 балла)			
	✓ стержень-толкатель распечатан (+1 балл)			
	✓ фиксаторы распечатаны (все +1 балл, не все +0,5 балла)			
	✓ продуманный способ крепления работает, не болтается (+1 балл)			
	✓ изделие собирается верно, подвижность есть, в зацеплении все детали сборки (все +1 балл, не все +0,5 балла)			
	✓ отсутствуют следы механической пост-обработки деталей (стачивания, срезания), помимо снятия поддержек (+1 балл)			
Графическое оформление задания				
6.	Предварительный технический рисунок на бумаге	2		
	Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума:			
	✓ на рисунке изображены все конструктивные детали (+1 балл)			
	✓ выдержаны пропорции между деталями, проставлены важные размеры (+1 балл)			
7.	Итоговые чертежи (на бумаге или в электронном виде):	8		
	Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума:			
	✓ представлены все рабочие чертежи и сборочный чертёж (все +1 балл, не все +0,5 балла)			
	✓ все чертежи оформлены в соответствии с ГОСТ(+1 балл)			
	✓ имеется необходимое количество видов в проекционной взаимосвязи(все чертежи +1 балл, не все +0,5 балла)			
	✓ имеется аксонометрия (+1 балл)			
	✓ имеется разрез или сечение, выявляющие внутреннее строение деталей (+1 балл)			
	✓ имеется спецификация сборки, указаны соответствующие позиции на сборочном чертеже(все +1 балл, частично +0,5)			
	✓ осевые линии и размеры нанесены верно (все +1 балл, частично +0,5 балла)			
✓ есть форматная рамка, оформлена основная надпись (на всех чертежах +1 балл, не на всех +0,5 балла)				
Общая характеристика работы				
	Итого:	35		

Эксперты:

---



---



---